Cuenta Pública 2025
Cuotas, Aportaciones y Retenciones al ISSEMyM
(Cifras en Pesos)

Nombre de la Entidad Municipal: SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DE TIMILPAN 3036 **Al 31 de Diciembre de 2025**

Mes	Saldo Inicial Cuenta Contable (3)	Importe determinado (4) A	Actualizaciones (5) B	Recargos (6) C	Total a pagar (7) D= (A+B+C)	Pagos realizados (8) E	Importe de la disminución por la Secretaría de Finanzas según constancia de liquidación de participaciones (9) F	Diferencia (10) G=D-E	Saldo Final Cuenta Contable (11)	Forma de pago (12)	Fecha de pago (13)	Pagos realizados por adeudos de ejercicios anteriores (14)	Observaciones (15)
Enero	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00					
Febrero	0.00	22,323.67	0.00	0.00	22,323.67	22,323.67	0.00	0.00		TRANSFERENCIA	06/02/2025	0.00	
Marzo	0.00	26,060.77	0.00	0.00	26,060.77	26,060.77	0.00	0.00		TRANSFERENCIA	05/03/2025	0.00	
Abril	0.00	29,968.69	0.00	0.00	29,968.69	29,968.69	0.00	0.00		TRANSFERENCIA	03/04/2025	0.00	
Mayo	0.00	29,632.74	0.00	0.00	29,632.74	29,632.74	0.00	0.00		TRANSFERENCIA	22/05/2025	0.00	
Junio	0.00	44,283.40	0.00	0.00	44,283.40	0.00	44,283.40	44,283.40		PARTICIPACIONES	30/06/2025	0.00	
Julio	0.00	18,996.25	0.00	0.00	18,996.25	0.00	18,996.25	18,996.25		PARTICIPACIONES	31/07/2025	0.00	
Agosto	0.00	42,144.10	0.00	0.00	42,144.10	0.00	42,144.10	42,144.10		PARTICIPACIONES	31/08/2025	0.00	
Septiembre	0.00	38,357.04	0.00	0.00	38,357.04	0.00	38,357.04	38,357.04		PARTICIPACIONES	30/09/2025	0.00	
Octubre	0.00	33,753.58	0.00	0.00	33,753.58	0.00	33,783.58	33,753.58		PARTICIPACIONES	31/10/2025	0.00	
Noviembre	0.00	23,200.02	0.00	0.00	23,200.02	0.00	23,200.02	23,200.02		PARTICIPACIONES	30/11/2025	0.00	
Diciembre	0.00	37,134.84	0.00	0.00	37,134.84	0.00	37,134.84	37,134.84		PARTICIPACIONES	31/12/2025	0.00	
Tota (16)	**0.0**	**345.9**	**0.00**	**0.00**	**345,855.10**	**107,985.87**	**237,899.23**	**237,869.23**	**0.00**			**0.00**	

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los formatos y su información complementaria, así como sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

Nota 1: Agregar expediente digitalizado de los pagos realizados en el banco y que incluya póliza de egresos con soporte documental del ejercicio completo sin omitir algún mes.

Nota 2: Agregar en el apartado de observaciones aclaración e importe que se entera por parte del organismo descentralizado.

LIC. BRAULIO DIAZ MAGNO
ENCARGADO DEL DESPACHO DE LA DIRECCIÓN

AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL DE TIMILPAN
DIF TIMILPAN 2025 2027
2025-2027

L.C. JOB ESTEBAN RODRIGUEZ MUNGUIA
TESORERO

AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL DE TIMILPAN
DIF TIMILPAN 2025 2027
TESORERÍA
2025 - 2027